

Formvar-EXTRA (Cobre)

Alambre Magneto | Alambre para embobinado

Ficha
técnica de
producto



NEMA	MW 86-C , MW 87-C
Clase Térmica	120°C
Conductor	Cobre
Forma	Redonda, cuadrada y rectangular
Material de aislamiento	Acetal de polivinilo
Rango de tamaño	Construcción sencilla: 8-30 AWG; Construcción gruesa 4-30 AWG, cuadrado y rectangular
Aplicaciones clave	Conductores continuamente transpuestos Transformadores de aceite

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Formvar-EXTRA es una película aislante sintética que contiene polivinil acetal modificado y resinas fenólicas. Formvar-EXTRA se basa en la misma formulación de esmalte que se ha utilizado durante más de 50 años. Su índice térmico de 138 ° C es el más alto del mercado para productos de cobre que cumplen con MW 86 / MW 87. También supera el choque térmico de 220 ° C y el flujo termoplástico de 230 ° C. Es un producto no soldable y debe desbastarse mecánicamente antes de soldar, o terminarse mediante terminales de perforación de aislamiento.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Clasificación Térmica El alambre magneto Formvar-EXTRA cumple con MW 86 / MW 87. La resistencia térmica se basa en el procedimiento de prueba ASTM D 2307.

Flujo Termoplástico Formvar-EXTRA sobrepasa 230° en flujo termoplástico.

Soldabilidad N/A

Choque térmico Formvar-EXTRA sobrepasa 220°C de Choque térmico.

Embobinabilidad Las propiedades de flexibilidad y adhesión de la película de alambre magneto Formvar-EXTRA, debido a su construcción única, sobresalen en aplicaciones de embobinado de alambre y aplanado.

Eléctrico El aislamiento de alambre magneto de Formvar-EXTRA exhibe una alta fortaleza de retención dieléctrica.

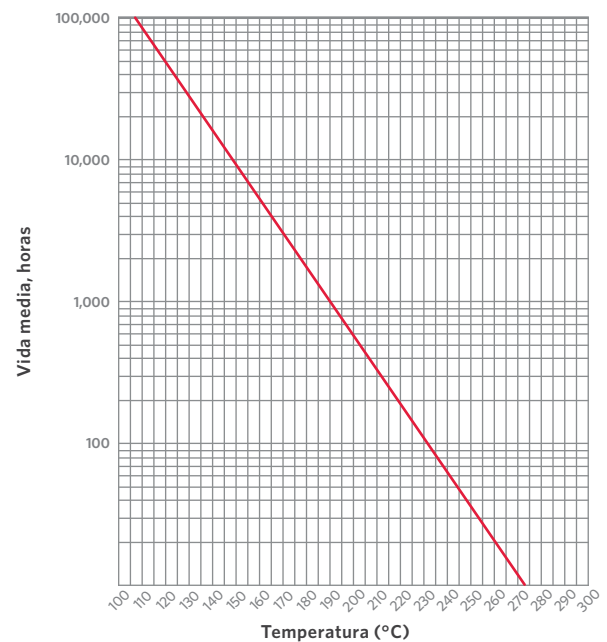
Químico El alambre magneto Formvar-EXTRA es insuperable en su resistencia al aceite mineral y éster. Es el mejor recubrimiento de alambre magneto disponible para estas aplicaciones.

Método de remoción de capa aislante El alambre magneto Formvar-EXTRA es un producto no soldable y debe desbastarse mecánicamente antes de soldar, o terminarse mediante terminales de perforación de aislamiento.

Disponibilidad normal Construcción sencilla: 8-30 AWG; Construcción gruesa 4-30 AWG, cuadrado y rectangular. Consulte a un representante de Essex Furukawa para obtener información adicional sobre el tamaño y la construcción.

RESISTENCIA TÉRMICA

18 AWG Construcción gruesa





PROPIEDADES

	DETALLES DE PRUEBA	DESEMPEÑO TÍPICO*	DESEMPEÑO REQUERIDO**
TÉRMICAS			
Resistencia impacto térmico	20% Elongación, 3xD bobinado x mandril	220°C x 0.5hr, no grietas	175°C x 0.5hr, no grietas
Resistencia térmica	20,000 hrs, por ASTM D 2307	138°C	≥ 120°C
Flujo Termoplástico	Método cruzado, 5°C/minuto por incremento de temp.	248°C, 2kg peso	≥ 180°C, 2kg peso
FÍSICAS			
Resistencia a la abrasión	Raspado unidireccional	2150g	≥ 1150g prom.
	Raspado repetido	52 recorridos, 700g peso	-
Adherencia y Flexibilidad	20% Elongación, bobinado x mandril	1xD, no grietas	3xD, no grietas
Elongación	Elongar hasta ruptura	40%	≥ 32%
Resorteo	bobinado x mandril	50°	≤ 58°
ELÉCTRICAS			
Fallas de Continuidad	100 pies, cerdas de fibra de grafito	≤ 1 falla @ 1500 VDC	≤ 5 falla @ 1500 VDC
Voltaje dieléctrico de ruptura	Par trenzado @ ambiente	12,300 voltios	≥ 5,700 voltios
Voltaje dieléctrico de ruptura @temperatura nominal	Par trenzado @ 120°C	8,600 voltios	≥ 4,275 voltios
QUÍMICAS			
Solubilidad	Sumergido en disolvente a 60 ° C x 0.5hr, raspado con aguja	Pases	No exposed bare conductor
Resistencia al aceite de transformador (aceite mineral y éster)	20% Elongación, 3xD bobinado en mandril, 150°C por 4 semanas	Pases	No grietas
	Par trenzado, 150°C por 4 semanas	9,000 voltios	≥ 5,700 voltios
Compatibilidad tolueno / etanol	Sumergido en tolueno / etanol hirviendo 30/70 x 5 minutos	Pases	No protuberancias ni ampollas

* Los datos de rendimiento son representativos del alambre magneto de cobre o aluminio de construcción gruesa de 18 AWG, cuando corresponda.

** Requisitos para alambre magneto de cobre o aluminio de construcción gruesa de 18 AWG donde corresponda según NEMA MW 86-C.